

**COLLEGIO SALESIANO ASTORI**

Via Marconi, 22 – 31021 Mogliano Veneto (TV)

Scuola Secondaria di I°

C.F. 00501850267 - P.IVA 00501850267

**COSTI CONTABILIZZATI PER EROGAZIONE SERVIZI EX Art. 10, c. 5, d. Lgs. 33/2013**

<b>TIPOLOGIA SERVIZIO</b>	<b>2025</b>	<b>2024</b>	<b>2023</b>
ACQUISTI PER LA PRODUZIONE	27.740 €	38.818 €	26.933 €
UTENZE	68.552 €	87.487 €	71.575 €
SPESE COMMERCIALI E DI VENDITA	11.712 €	4.268 €	2.615 €
SERVIZI E CONSULENZE	88.015 €	113.363 €	92.216 €
SERVIZI AMMINISTRATIVI	13.982 €	16.189 €	€
LOCAZIONI, AFFITTI E CANONI	12.699 €	2.147 €	2.042 €
COSTO PERSONALE DIPENDENTE	1.224.582 €	1.267.784 €	1.210.618 €
AMMORTAMENTO BENI IMMATERIALI	1.405 €	1.405 €	1.405 €
AMMORTAMENTO BENI MATERIALI	139.685 €	144.445 €	161.489 €
SVALUTAZIONE CREDITI	1.580 €	350 €	24.367 €
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	7.888 €	17.427 €	23.281 €
ONERI DIVERSI DI GESTIONE	142.197 €	126.918 €	127.195 €
ONERI BANCARI	5.449 €	2.918 €	328 €
<b>TOTALE COSTI CONTABILIZZATI</b>	<b>1.745.486 €</b>	<b>1.823.519 €</b>	<b>1.744.064 €</b>